6-16.29.01 «Փայտամշակման արտադրությունների սարքավորումների շահագործում և տեխնոլոգիա»մասնագիտության 6-16.29.01.05-03 «Օպերատոր՝ փայտամշակման հաստոցների» որակավորմանը նկարագիր

Հ/Հ	Անվանումը	Նկարագիրը
1	2	3
1.	**Մասնագիտության(որակավորման)անվանումը և կոդը**	Մասնագիտությունը՝ 6-16.29.01«Փայտամշակման արտադրությունների սարքավորումների շահագործում և տեխնոլոգիա», Որակավորումը՝6-16.29.01.05-3 «Օպերատոր՝ փայտամշակման հաստոցների»
2.	**Դերը**	Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը փայտամշակման արտադրությունում, անկախ վերջինիս կազմակերպակառավարչական ձևի պատրաստում է պահանջվող չափերով ամակերևույթի մաքրությամբ, հետագամեխանիկական մշակմանթողվածքով չորսվակներ, տախտակներ, շերտաձողեր և այլ պատրաստավածքներ կիրառելով փայտամշակման տարատեսակ հաստոցներ (լայնական և երկայնական սղոցման հաստոց, ֆուգանման հաստոց, ռեյսմուսային հաստոց և այլն):
3.	**Խնդիրների բնագավառը, աշխատանքային գործընթացները կատարման չափանիշները**	
3.1.	**Բնագավառ 1.**	**Արտադրական տեխնոլոգիական նշանակության աշխատանքներ**
	Աշխատանքայինգործընթացները	1.Փայտամշակման հաստոցի նախապատրաստումը աշխատանքի 2.Փայտանյութի ընտրությունը և տեղակայումը հաստոցի վրա 3.Փայտամշակման հաստոցի կտրող գործիքների ընտրություն, տեղակայում հաստոցի վրա և կարգաբերում, 4.Փայտամշակման հաստոցի կտրման ռեժիմների և մակերևույթի մաքրության որոշում, թողնվածքների հաշվարկ, 5.Փայտամշակման հաստոցի կառավարմամբ չորսվակների, տախտակների, շերտաձողերի և այլ պատրաստավածքների պատրաստում:
	Կատարման չափանիշները	
3.2.	**Բնագավառ 2.**	**Կազմակերպական աշխատանքներ**
	1.Փայտամշակման հաստոցները նախապատրաստված է համաձայն գործող նորմերի, 2.Փյտանյութը ընտրված է համաձայան տրված հանձնարարության, կախված պատրաստվող նախապատրաստվածքից, 3.Փայտանյութը տեղադրված է հաստոցի վրա համաձայն գործող նորմատիվ պահանջների, կախված հաստոցի տեսակից և պատրաստվող	1.Աշխատանքի անվտանգության կանոնների պահպանություն, 2.Հակահրդեհային, սանիտարահիգենիկ, բնապահպանական կանոնների պահպանություն, 3.Աշխատատեղի նախապատրաստում, այդ գործընթացի անվտանգության պահանջների ապահովում, 4.Արտադրական և տեխնոլոգիական աշխատանքների կատարման հետ կապված փաստաթղթերի ձևակերպում, 5.Փայտանյութի և պատրաստի արտադրանքի հաշվառման հետ կապված փաստաթղթերի ձևակերպում:

	պատրաստվածքից, 4.Կտրող գործիքները ընտրված են կախված հաստոցի տեսակից և արտադրվող ապրանքատեսակից 5.Կտրող գործիքները ամրացված են հաստոցի վրա և կարգաբերված համաձայն սահմանված նորմերի, 6.Ընտրված են կտրման ռեժիմները և մակերևույթի մաքրության ցուցանիշները, հաշվարկված են հետագա մշակման համար թողնվածքները համաձայն գործող նորմերի, 7.Իրականացվում է տարբեր փայտամշակման հաստոցների կառավարում (հաստոցի միացում, հաստոցի վրա պատրաստվածքների ստացում, հաստոցի անջատում և պատրաստի արտադրանքի հեռացում) համաձայն հաստոցի աշխատանքի տեխնիկական պահանջների, ինչպես նաև պատրաստում այդ հաստոցների վրա անձնարարվիած նախապատրաստվածքներ՝ տախտակներ, չորսվակներ, շերտաձողեր և այլն:	
	Կատարման չափանիշները	1. Յաստոցների կառավարման, տարբեր արտադրատեսակների արտադրության ժամանակ աշխատանքի անվտանգության ապահովում, 2.Յակահրդեհային, սանիտարահիգենիկ և բնապահպանական կանոնների ճիշտ ներկայացում՝ համաձայն գործող նորմատիվ իրավական ակտերի, 3.Աշխատատեղի նախապատրաստման ժամանակ անվտանգության պահանջների ապահովում, 4.Արտադրական և տեխնոլոգիական աշխատանքների կատարման ժամանակ սահմանված փաստաթղթերի լրացում, 5.Փայտանյութի և պատրաստի արտադրանքի հաշվառման վարում, այդ նպատակով սահմանված փաստաթղթերի լրացում:
4.	**Պատասխանատվությունը և բարդության աստիճանը**	

4.1.	**Պատասխանատվությունը**	Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը պատասխանատվություն է կրումփայտամշակման արտադրությունում չորսվակների, տախտակների, շերտաձողերի և այլ պատրաստավածքների արտադրության ժամանակ:
4.2.	**Բարդության աստիճանը**	Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը կատարում է միջին բարդության աշխատանքը:
5.	**ՄասանգիտականԿարողությունները և հմտություններ**	
5.1.	**Մասանգիտական գիտելիքները**	**Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը պետք է իմանա՝** -Ծառի և փայտանյութի կառուցվածքը, ֆիզիկական, մեխանիկական և քիմիական հատկությունները, փայտանյութի կառուցվածքային տարրերը, ծառի արատների տեսակները, -Փայտանյութի մշակման ժամանակ մակերևույթի մաքրության ցուցանիշները, -Պատրաստվածքների թողնվածքների և թույլտվածքների հաշվարկման եղանակները, -Կիրառվող չափման գործիքների կառուցվածքը և աշխատանքի սկզբունքները, -Փայտամշակման ժամանակ կտրման ռեժիմների ընտրության կանոնները, -Լայնական և երկայանական հաստոցների աշխատանքի ժամանակ կիրռվող կտրող գործիքների տեսակները, հաստոցների վրա դրանց ամրացման, կարգաբերման եղնակները, -Լայնական և երկայնական սղոցման հաստոցների կառուցվածքը և աշխատանքի սկզբունքները, -Ֆուգանման և ռեյսմուսային հաստոցների աշխատանքի ժամանակ կիրռվող կտրող գործիքների տեսակները, հաստոցների վրա դրանց ամրացման, կարգաբերման եղնակները, -Ֆուգանման և ռեյսմուսային հաստոցների կառուցվածքը և աշխատանքի սկզբունքները, -Համակցված հաստոցների աշխատանքի ժամանակ կիրռվող կտրող գործիքների տեսակները, հաստոցների վրա դրանց ամրացման, կարգաբերման եղնակները, -Համակցված հաստոցների կառուցվածքը և աշխատանքի սկզբունքները:
5.2.	**Մասանգիտական կարողությունները**	**Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը պետք է կարողանա՝** - , -Ամրացնել համակցված հաստոցների վրա կտրող գործիքները, կարգաբերել դրանք, -Կառավարել համակցված հաստոցները պատրաստելով դրանցով հանձնարարված պատրաստավածքներՈրոշել ծառատեսակների ֆիզիկական, մեխանիկական, քիմիական հատկությունները, -Տարբերակել ծառի արատները, -Օգտվել մակերևույթի մաքրության որոշման աղյուսակներից, -Հաշվարկել պատրաստվածքների թողնվածքները, -Կատարել չափիչ գործիքներով չափումներ, -Ընտրել բոլոր հաստոցների համար կտրման ռեժիմները, -Ամրացնել լայնական և երկայանական հաստոցների վրա կտրող գործիքները, կարգաբերել դրանք,

		-Կառավարել լայնական և երկայանական սղոցման հաստոցները, պատրաստելով դրանցով հանձնարարված պատրաստավածքներ՝ տաղտակներ, չորսվակներ, շերտաձողեր և այլն, -Ամրացնել ֆուգանման և ռեյսմուսային հաստոցների վրա կտրող գործիքները, կարգաբերել դրանք, -Կառավարել ֆուգանման և ռեյսմուսային հաստոցները պատրաստելով դրանցով հանձնարարված պատրաստավածքներ՝ տաղտակներ, չորսվակներ, շերտաձողեր և այլն՝ տաղտակներ, չորսվակներ, շերտաձողեր և այլն:
6.	**Լրացուցիչ գիտելիքներ և կարողություններ**	
6.1.	**Լրացուցիչ գիտելիքներ**	**Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը պետք է իմանա.** - անձի՝ որպես սոցիալական սուբյեկտի զարգացման և ձևավորման սկզբունքները, -պարզագույն գծագրերի, սխեմաների և էսքիզների կազմման և դրանց ընթերցման սկզբունքները, - չափագիտության և ստանդարտացման հիմունքները, պետական ստանդարտների համակարգի ձևավորման սկզբունքները,
6.2.	**Լրացուցիչ կարողություններ**	**Փայտամշակման հաստոցների օպերատորը պետք է կարողանա.** - վարժ հաղորդակցվել հայերեն լեզվով, -կառուցելով իր խոսքը հաղորդակցվի էթիկայի նորմերի պահանջին համապատասխան, - իրականացնել որևէ օտար լեզվով պարզագույն հաղորդակցում - օգտվել վարքագծի ինքնակառավարման պարզագույն մեթոդներից՝ միջանձնային հարաբերությունների կառուցման ժամանակ - կատարել պարզագույն սխեմաներ, ինչպես նաև ոչ բարդ դետալների գծագրեր ևէսքիզներ,
7.	**Որակավորումը**	**Արհեստավոր, ՈՄ-3**